



기계

PNU Tech Offer X 부산대학교 정보컴퓨터공학부, 최윤호 교수

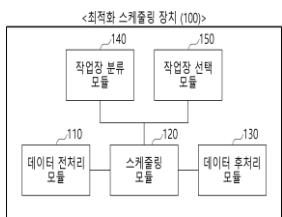
다중 작업장 수행 능력 반영 연속 생산 계획 최적 스케줄링

다중 작업장과 작업장 수행 능력을 고려하여 연속적으로 생산 계획을 최적화하는 스케줄링 방법 및 장치

적용
분야
·
제품



기술
개요



- ▶ 복수의 작업장과 다양한 공정 매칭을 통한 다중 작업장 리스트 생성 기능
- ▶ 이전 스케줄링 결과를 반영하여 작업장별 공정 기간을 동적으로 조정하는 기능
- ▶ 작업장 수행 능력에 기반한 공정 기간 재설정으로 실제 작업과 스케줄 차이 최소화

기술
경쟁력

기존기술

▶▶ 기술 차별성 ▶▶

대상기술

- 기존 기술은 **비연속적 스케줄링 방식**으로 인해 연속적인 계획 수립에 한계
- 기존 기술은 **작업장 수행 능력 미반영**으로 실제 작업 결과와 스케줄 간 차이 발생

기술적 한계

- ▶ 기존 기술은 **스케줄링 시점 기준 공정 진행 상태 반영 부족**으로 비효율적인 작업 발생
- ▶ 기존 기술은 **다중 작업장 처리 시 경우의 수 미고려**로 인한 최적화 한계 존재

- 본 기술은 **연속적 스케줄링 데이터 반영**으로 생산 계획의 지속적인 갱신 가능
- 본 기술은 **작업장 수행 능력 기반 공기 재설정**으로 실제 작업과 스케줄 차이 감소

기술적 우위

- ▶ 본 기술은 **스케줄링 시점 기준 공정 시작일 차이 반영**으로 공정 기간 재설정 가능
- ▶ 본 기술은 **다중 작업장 모든 경우의 수 탐색**으로 전역 최적화 스케줄링 달성

지식
재산권
현황

발명의 명칭	출원(등록)번호	출원(등록)일자
다중 작업장 및 작업장 수행 능력 기반의 연속적 생산 계획 전역 최적화 스케줄링 방법 및 장치	10-2024-0105182 (10-2762820)	2024.08.07 (2025.01.31)

문의처

부산대학교 산학협력단 최정식 과장(공학박사) jschoi7516@pusan.ac.kr 051. 510. 3823